

**Załącznik nr 1 do SWZ**

**Szczegółowe Określenie Przedmiotu Zamówienia**

**„Zakup oleju napędowego dla autobusów wraz z dostawą”**

**1. Przedmiot zamówienia.**

**1.1. Przedmiotem zamówienia jest:**

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup oleju napędowego dla pojazdów Zamawiającego wraz z dostawą do zakładowej stacji paliw w ilości szacunkowej 1800 metrów sześciennych w okresie obowiązywania Umowy.
2. Przedmiotem umowy jest także zapewnienie przez Wykonawcę dostawy i montażu zbiornika na paliwo o parametrach opisanych poniżej tak by Zamawiający mógł z niego korzystać celem odbioru dostarczanego oleju a potem tankowania swoich pojazdów. Oprócz dostawy i montażu Wykonawca ma obowiązek dokonać wszelkich niezbędnych formalności przed właściwymi organami administracji tak by Zamawiający mógł wykorzystywać zbiornik zgodnie z jego funkcją.

**1.2. Szczegółowe określenie i zakres przedmiotu zamówienia zawierają:**

- A. Specyfikacja Warunków Zamówienia wraz z Załącznikami.
- B. Zawarta Umowa

**Dane oleju napędowego:**

Sprzedawany olej napędowy będzie spełniał wymogi określone w przepisach prawa obowiązujących w chwili dostawy. Wskazuje się, że na dzień zawarcia umowy jest to Rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 czerwca 2024 r. w sprawie wymagań jakościowych dla pali ciekłych (Dz.U. z 2024 r. poz. 1018 i wymogi określone w aktualnie obowiązującej normie PN-EN 590)

**Dane zbiorników, które ma dostarczyć wykonawca:**

- zestaw 3 zbiorników na paliwo
- dwupłaszczynowa konstrukcja,
- możliwość łączenia zbiorników w baterie,
- pojemność 3 x 5.000l,
- kontrola poziomu paliwa,
- ochrona przed wyciekami i przepełnieniem,
- serwis gwarancyjny minimalnie na czas trwania umowy,
- wyposażone:
  - w pompę o wydajności min.70l/min. (posiadającą atest lub homologację) i licznik wydanego paliwa,
  - wąż nalewowy min. 6 m z pistoletem automatycznym,
  - przyłącze uziemienia,
  - bezprzewodowy czujnik poziomu paliwa zintegrowany z czujnikiem przecieku,

- właz rewizyjny i skrzynia zamykana na zamek,
- oświetlenie skrzyni dystrybucyjnej, zabezpieczenie przeciw przepięciowe, wyłącznik prądowy, oświetlenie skrzyni dystrybucyjnej,
- filtr paliwa z separatorem wody,
- drabinka z podestem montowana do zbiornika ułatwiająca dostęp do włazów,

**- opis systemu zarządzającego:**

- Możliwość definiowania doby rozliczania (np. od 1:00 do 00:59)
- Tworzenie grup pojazdów, grup kierowców
- Ewidencja stanu licznika pojazdu w momencie tankowania (wpisywana przez kierowcę przed tankowaniem)
- Wydruk tankowań dla wskazanego dnia z informacją jaki kierowca i jaki autobus, godzina, stan km, ilość do 2 miejsca po przecinku w litrach)
- Statystyki:
  - wydruki tankowań dla pojazdu za okres (data, godz., kierowca, ilość, licznik km)
  - wydruki tankowań dla kierowcy j.w.
  - wydruki tankowań dla grup pojazdów j.w.
  - wydruki tankowań dla grup kierowców j.w.
  - średnie spalanie od ostatniego tankowania
  - Ewidencja stanu magazynowego paliwa – bilansu zbiornika
  - wprowadzanie ilości dostarczonego paliwa (z możliwością późniejszego wprowadzenia danych – np. 20 stycznia wprowadzę informację o dostawie 15 stycznia a system będzie to prawidłowo przeliczał)
  - wydruk bilansu zbiornika za okres (stan początkowy, dostarczono, wydano, stan końcowy)
- możliwość zablokowywania kart magnetycznych bez ich usuwania (np. w momencie zagubienia przez kierowców)

Możliwość eksportu danych tankowań z dnia do pliku tekstowego w formacie: DDMMRRRR,K,P,L,M

- DD- Dzień 2cyfrowo
- MM-Miesiąc 2cyfrowo
- RRRR-Rok 4cyfrowo
- K – numer kierowcy 4cyfrowo
- P – numer pojazdu 4cyfrowo
- L – ilość zatankowanego paliwa 5 cyfrowo „XXX,XX” np. 53,65 litra to „053,65”
- M – stan licznika kilometrów pojazdu (pełne kilometry – 8cyfr)